

## FOSFATOS PARA TREFILA E OLEAMENTO

**ALPHA FOS 1020 C:** fosfato de zinco para oleamento. Operando a quente por imersão fornece camadas de cristais médios a grossos, de alto poder absorvente na posterior aplicação de óleo protetivo, conferindo-lhe boa resistência à corrosão.

Trabalhando para o lado do ferro (isento de nitrito), produz cristais maiores e de coloração mais escura.

**ALPHA FOS 1022:** fosfato de zinco para deformação a frio. Operando a quente por imersão fornece camadas de cristais médios. Acima de 87°C se torna autocatalítico, dispensando a adição e controle de nitrito. Possui um excelente poder lubrificante, quando associado ao sabão de trefila, permitindo a operação de trefila com um mínimo de desgaste das fieiras.

**ALPHA FOS 1210:** fosfato de zinco cálcio. Operado a quente por imersão produz camadas amorfas, que o tornam um processo adequado para aplicação em peças que não podem sofrer alterações dimensionais significativas.